



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

**PARTICIONES SANITARIAS, MARCA AMPCO, ACABADO ACERO GALVANIZADO CON
PINTURA AL HORNO. (POWDER COATED BAKED ENAMEL)**

1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOS.

A. Dibujos y disposiciones generales de los contratos, incluyendo las condiciones generales y complementarias y una división de secciones de especificaciones, se aplican a esta sección.

1.2 RESUMEN.

A. Esta sección incluye la fabricación de las particiones sanitarias.

B. Tipos:

1. Acabado acero galvanizado con pintura al horno (Metal, Powder Coated Baked Enamel)

C. Estilos de construcción de particiones sanitarias incluye:

1. Ceiling Hung (Montaje a cielo)
2. Floor Mounted (Montaje a piso)
3. Floor to Ceiling Supported (Montaje a cielo y piso)
4. Overhead Braced (Montaje a piso con refuerzo superior)

D. Estilo de construcción de los paneles y las pantallas de vista incluye:

1. Leg Screen (Pantalla con apoyo a piso)
2. Floor Mounted (Montaje a piso)
3. Floor to Ceiling Supported (Montaje a cielo y piso)
4. Wall Hung (Montaje a pared)

1.3 SUBMITTALS

A. General: Presentar los siguientes datos de acuerdo con las condiciones del proyecto y una división de secciones de especificaciones:



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

B. Datos del producto a especificar, incluyendo material, estilo de montaje e instrucciones de instalación. Incluir catalogo indicando herrajes y accesorios a utilizar.

C. Presentar planos de taller para la fabricación e instalación de los compartimientos.

D. Proporcionar catálogo y selector de color AMPCO del tipo de partición requerida para el proyecto.

1.4 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

A. Las mediciones de campo: Tomar las medidas de campo antes de la fabricación de componentes para asegurar la correcta instalación de las particiones.

2.1 FABRICANTES:

Sujeto al cumplimiento de los siguientes requerimientos:

A. Ampco Southwest, Sanger, Texas
www.ampco.com

2.2 MATERIALES.

A. General: Proporcionar materiales que han sido seleccionados correctamente. Superficies expuestas que muestran las marcas de picaduras, la costura, las marcas de rodillo, manchas, decoloración u otras imperfecciones en unidades terminadas no son aceptables.

B. Elegir entre las siguientes:

1. Metal, Powder Coated Baked Enamel:

- a. Las chapas de acero de polvo de esmalte al horno recubierto deberán cumplir con la norma ASTM A-591, Clase, Class C.

El espesor mínimo será el siguiente:

1. Pilastras (Overhead Braced): Calibre 20
2. Pilastras (Unbraced): Calibre 18
3. Puertas, paneles y pantallas: Calibre 22



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

b. Material de la base de compartimentos metálicos deberán ser estándar AMPCO de aislamiento acústico impregnado de resina. Proporcionar un espesor final "para las puertas, paneles y pantallas y 1-1/4" de pilastras.

c. Tratamiento de pintura deberá ser aplicada electrostáticamente. Pruebas utilizando los actuales métodos de ASTM proporciona los siguientes resultados: niebla salina: 1500 horas, Humedad: 1500 horas, la dureza del lápiz: 2H, Impacto: 160 in / lb.

C. Bases y tapas de las pilastras: Según norma ASTM A-167 será de calibre 20, acero inoxidable tipo 304, no menos de 3 "Número de alto, 4 de satín (cepillado) final.

D. Soportes: Diseño estándar de AMPCO para la fijación de los paneles a pared, de acuerdo a los siguientes materiales:

1. Acabado pintado al horno (Powder Coated Baked Enamel) deberá incluir herrajes no ferrosos, acabado cromo plateado.

E. Refuerzos: Funda continua de aluminio extruido, anti-adherencia de perfil, con acabado satinado anodizado.

F. Anclajes y sujetadores: Estándar cromado sujetadores expuestos terminados para que coincida con las cabezas de hardware de tipo resistente al robo (solo ida). Todos los sujetadores de acero ocultos tendrán un galvanizado, resistente a la corrosión, recubrimientos protectores. Todos los sujetadores se pre-empacados, marcados y etiquetados para su fácil identificación.

2.3 FABRICACION.

A. Proveer puertas estándar, paneles, pantallas y pilastras fabricados para el sistema de compartimiento. Proporcionar unidades con cortes y agujeros perforados para recibir el hardware seleccionado.

B. Tamaño de las puertas: Presentar 24" de ancho, en puertas abatibles para particiones sanitarias ordinarias y un mínimo de 32" para puertas que abren hacia afuera, todo según norma Americans with Disabilities Act (ADA).

C. Compartimientos de baño, faldones y pantallas:

1. Acabado de acero galvanizado (Metal, Powder Coated Baked Enamel): De una sola pieza, cada cara se une al material del núcleo. Los bordes tienen un laminado continuo formando una franja de enclavamiento. Las esquinas deberán ser soldadas y pulidas. Fijaciones mecánicas de la esquina no será aceptable.

D. Tipos de construcción de compartimientos de los baños, los faldones y pantallas:



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

1. Refuerzos: Proveer soporte de acero galvanizado y tornillos de nivelación en los montantes para adaptarse a las condiciones de suelo según lo recomendado por AMPCO. Tomar medidas para establecer y asegurar refuerzos de arriba en la parte superior de cada pilastra. Proporcionar a cada pilastra su funda para ocultar sistema de apoyo y mecanismo de nivelación.

2. Montaje de piso: Proporcionar dispositivos de anclaje de acero galvanizado completo con varilla roscada, arandelas de seguridad, y los ajustes de nivelación para permitir la conexión estructural en el piso. Proporcionar a cada pilastra su funda para ocultar sistema de apoyo y mecanismo de nivelación.

3. Montaje a cielo: Proporcionar dispositivos de anclaje de acero galvanizado completo con varillas roscadas, arandelas, tuercas y ajuste de nivelación en la conexión de pilastra para el anclaje estructural por encima del cielo terminado. Proporcionar los dispositivos que están diseñados para soportar los montantes de la estructura sin transmitir la carga hasta el cielo terminado.

4. Montaje de piso a cielo: Proveer soporte de acero galvanizado y / o la varilla roscada, arandelas, tuercas de ajuste y nivelación de los montantes según sea necesario. Proporcionar a cada pilastra su funda para ocultar sistema de apoyo y mecanismo de nivelación.

E. Herrajes (Hardware): Proveer el herraje (Hardware) correspondiente, para cumplir con la norma ANSI A117.1 y el Título III of the Americans with Disabilities Act (ADA) de la siguiente manera:

1. Metal, Powder Coated Baked Enamel:

- a. Bisagras: Mecanismo de cierre de puerta en varias posiciones.
- b. Cierre de puerta: Pestillo cromo plateado fundido no ferrosos, con cierre y liberación de emergencia.
- c. Gancho para ropa: cromo plateado fundido no ferrosos gancho para la ropa (O / S) y / o gancho combinación abrigo y el parachoques (E / S).
- d. Tiradera: cromo plateado fundido de metales no ferrosos.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

3.1 INSTALACION.

A. Cumplir con los procedimientos recomendados por el fabricante y la secuencia de instalación. Instalar unidades de compartimiento rígido, recto, vertical y en nivel. Proporcionar espacio de no más de 1 / 2 "entre las pilastras y los paneles y no más de 1" entre los paneles y las paredes. Asegurar los paneles a las paredes con no menos de dos soportes unidos cerca de la parte superior y parte inferior del panel. Ubique los soportes de pared de manera que los agujeros para los anclajes de la pared de mampostería se producen en las articulaciones o el azulejo. Paneles de seguro a las pilastras con no menos de dos soportes situados a alinearse con los soportes en la pared. Paneles de seguridad en la posición recomendada con dispositivos de anclaje del fabricante.

B. Montaje a piso con refuerzo superior (Overhead Braced Compartments): Asegurar que las pilastras estén aplomo y nivel para su adecuada fijación a los paneles con los herrajes suministrados por el fabricante. Montar puertas y ajustarlas de manera que las tapas se encuentren paralelas con la puerta en posición cerrada.

C. Montaje a piso (Floor Mounted Compartments): Anclar las pilastras a piso con los herrajes suministrados y no menos de 2" de profundidad, siguiendo la recomendación del fabricante. Las pilastras deben estar a plomo y nivel. Montar puertas y ajustar las tapas para que estén a nivel con la parte superior de las pilastras en posición cerrada.

D. Montaje a cielo (Ceiling Hung Compartments): Anclar las pilastras a cielo con los herrajes suministrados y no menos de 2" de profundidad, siguiendo la recomendación del fabricante. Las pilastras deben estar a plomo y nivel. Montar puertas y ajustar las tapas para que estén a nivel con las pilastras.

E. Montaje a cielo y piso (Floor to Ceiling Compartments): Anclar las pilastras a piso y cielo con los herrajes suministrados y no menos de 2" de profundidad, siguiendo la recomendación del fabricante. Las pilastras deben estar a plomo y nivel. Colgar puertas y ajustar de manera que la base inferior de las puertas este a 12" de separación del piso cuando las puertas están en posición cerrada.

F. Pantallas: Fijar a la estructura de soporte con los herrajes recomendados por el fabricante para adaptarse a la estructura de soporte y resistir el impacto lateral.

3.2 AJUSTE Y LIMPIEZA.

A. Ajuste de los herrajes (Hardware): Ajustar y lubricar los herrajes (hardware) para su correcto funcionamiento. Ajustar las bisagras de las puertas en-swing para mantener abiertos unos 30 grados desde la posición cerrada cuando está desbloqueada. Ajustar las bisagras de las puertas fuera de swing (oscilación) para volver a la posición totalmente cerrada.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

B. Limpiar y proteger: Limpiar las superficies expuestas de los sistemas de compartimiento de uso de los materiales y métodos recomendados por el fabricante, y proporcionar la protección necesaria para evitar daños durante el proceso de instalación.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.

San José, Costa Rica

Tel. (506) 2281-2256 / 2281-2257

Fax.(506) 2281-2256

E-mail: msa@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx