



**REDUCTORES EN VINYL, MARCA ROPPE,
MODELO: #156, #160, #168, #169, #172, #174, #176 Y #196.**

1.1 REFERENCIAS.

- A. Especificación Federal: F-1861 para tipo de TP de goma termoplástico.
- B. National Fire Protection Association (NFPA): NFPA 255, Método de prueba para flujo crítico radiante de los Sistemas de cubiertas para suelos Usando una fuente de energía radiante.
- C. National Fire Protection Association (NFPA) 258 Método de prueba para densidad específica del humo generado por los materiales sólidos.
- D. Underwriters Laboratories (UL).

1.2 SUBMITTALS.

- A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas, incluyendo métodos para instalar de acuerdo a cada tipo de pared.
- B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de los productos especificados, incluyendo la gama completa de colores. Debe presentarse el selector de colores standard del fabricante.

1.3 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

- A. Características del Fabricante: Mínimo 5 años de experiencia en la fabricación de sistemas de rodapiés, respaldando desempeño y servicio.
- B. Características del Instalador: Mínimo 3 años de experiencia en la instalación de sistemas de rodapiés similares a este modelo.

1.4 NORMAS Y CERTIFICACIONES.

- A. Códigos de Referencia: Los componentes de ensamblaje deben cumplir con todos los códigos aplicables para este tipo de productos, incluyendo ASTM.
- B. Los accesorios de vinyl fueron probados para la clasificación de propagación de llama, humo, y la contribución de combustible - ASTM E 84 (NFPA 255)
- C. Características de combustión superficial, propagación de la llama: Clase C.
- D. Los accesorios Roppe se consideran "trim incidental".



E. Resistencia a la exposición química a corto plazo, según norma F-925. Cuando se prueba de acuerdo con el método de prueba F 925, el accesorio de suelo de caucho no tendrá más que un ligero cambio en el embotamiento de la superficie, la superficie de ataque, o manchas cuando se exponen a las siguientes sustancias químicas: El vinagre blanco, alcohol, solución de hidróxido de sodio, solución de ácido sulfúrico, solución de amoníaco casero y desinfectantes.

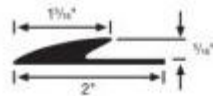
F. Responsabilidad del Fabricante: Todos los componentes de los accesorios deben ser proporcionados por el mismo fabricante para asegurar compatibilidad de color, textura y propiedades físicas de los productos.

1.5 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS.

A. Fabricante aceptado: Roppe, www.roppe.com

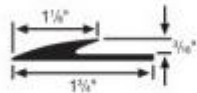
B. Garantía del producto: 1 año contra defectos de fabricación.

1.6 REDUCTORES EN VINYL, MARCA ROPPE, MODELOS:



#156 glue-down reducer 5/16"

- 5/16" butting gauge undercut; long flange, smooth taper
- Installation Radius: 18 ft.
- 5 12-ft. secs. per ctn. (60 ft.)



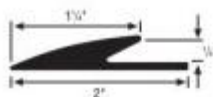
#160 glue-down reducer 3/16"

- Undercut 3/16"; flange and transition combined; smooth transition
- Installation Radius: 10 ft.
- 20 12-ft. secs. per ctn. (240 ft.)



#168 underslung reducer

- Binder-bar edging for resilient flooring; undercut .115" for use with 1/16" to 1/8" material
- Installation Radius: 3 ft.
- 2 35-ft. coils per ctn. (70 ft.)



#169 glue-down reducer 1/4"

- 1/4" undercut; long flange, smooth taper
- Installation Radius: 10 ft.
- 5 12-ft. secs. per tube (60 ft.)





#172 tile reducer 1/8"

- Beveled edge for resilient flooring; 1/8" butting edge
- Installation Radius: 18 ft.
- 50 3-ft. secs. per ctn. (150 ft.)



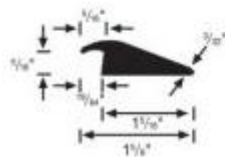
#174 glue-down reducer 1/4"

- Undercut 1/4" with 2" transition
- Installation Radius: 11 ft.
- 10 12-ft. secs. per ctn. (120 ft.)



#176 multi-use reducer 1/2"

- For carpet, ceramic tile or wood floors
- Installation Radius: 6 ft.
- 10 12-ft. secs. per ctn. (120 ft.)



#196 carpet reducer 3/8"

- Designed especially for 3/8" carpet
- Installation Radius: 10 ft.
- 10 12-ft. secs. per ctn. (120 ft.)



1.7 PREPARACION.

- Proteger las áreas de trabajo adyacentes y superficies de acabado de los daños durante la instalación del producto.
- Si la preparación del sustrato es responsabilidad de otro contratista, notificar al arquitecto del proyecto de cualquier preparación incorrecta antes de comenzar la instalación.
- Preparar sustratos recomendados por el fabricante a ser lisa y rígida, plana y seca de forma permanente, limpia y libre de materias extrañas, tales como pintura, polvo, grasa, aceites, residuos de solventes, adhesivos viejos, los revestimientos de vinilo de la pared, no porosas superficies y todos los otros contaminantes que pueden interferir con la adherencia del adhesivo



1.8 INSTALACION.

1. Todo el material debe ser entregado a la ubicación de la instalación en su embalaje original con las etiquetas intactas.
2. El área de instalación, sin embalar base de la pared y el adhesivo se mantiene entre 65 ° (19 ° C) y 85 ° (30 ° C) durante al menos 48 horas antes de la instalación, durante la instalación y después de eso.
3. Continuar con la instalación sólo cuando las condiciones son adecuadas y correctas. Inspeccionar todos los materiales de tipo y color.
4. Una prueba de adherencia se debe realizar al menos 72 horas antes de la instalación prevista para asegurar que la superficie es adecuada y debe haber gran dificultad en la eliminación de la base de la pared de la superficie.
5. Los productos deben estar en la obra como mínimo 24 horas antes de la instalación, para permitir que se adapten a las condiciones y temperatura ambiente y minimizar la expansión y contracción de los materiales.

1.9 LIMPIEZA.

- A. Limpieza y Protección: Limpiar las superficies usando materiales y métodos recomendados por el fabricante y proveer la protección necesaria para prevenir durante la instalación.
- B. Limpie los residuos con un paño suave ligeramente humedecido con agua fría, quitar el agua con un paño suave y limpio, y permitir que la base de la pared se seque.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx