



## PERFIL DE ALUMINIO PARA PAVIMENTOS CERÁMICOS, MARCA SCHLÜTER, MODELO RENO-TK

### 1.1 APLICACIÓN Y FUNCIÓN

Schlüter®-RENO-TK es un perfil especial para una transición continua entre pavimentos de diferentes alturas, p. ej. en zonas de cambio entre un pavimento de baldosas cerámicas y un recubrimiento de moqueta. La superficie vista inclinada del perfil Schlüter®-RENO-TK impide la formación de escalones entre pavimentos de diferentes alturas. Los recubrimientos de baja altura (p. ej., de moqueta o de PVC) pueden introducirse en el hueco del perfil de 6 mm de altura, para esconder y proteger de esta manera los cantos del pavimento.

### 1.2 SUBMITTALS

A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus perfiles.

B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de las molduras especificadas, incluyendo la gama de modelos disponibles en la línea de perfiles Reno-TK.

C. Presentar Manual de Mantenimiento y Limpieza editado por la fábrica.

### 1.3 MATERIAL

Schlüter®-RENO-TK está disponible en:

E = acero inoxidable (Material 1.4301 = AISI 304)

EB = acero inoxidable cepillado

A = aluminio

M = latón

AE = aluminio anodizado

### 1.4 PROPIEDADES DEL MATERIAL Y CAMPOS DE APLICACIÓN

En determinados casos se debe comprobar la idoneidad del tipo de material según las agresiones químicas o mecánicas esperadas.

Schlüter®-RENO-MTK de latón es resistente a prácticamente todos los productos químicos, que habitualmente se utilizan en combinación con recubrimientos cerámicos. La actuación del aire provoca en el latón la aparición de una capa de óxido en las superficies vistas, lo que proporciona una pátina a la superficie.

Los efectos de la humedad o de sustancias agresivas pueden generar una mayor oxidación y la formación de manchas en la superficie del perfil.

Schlüter®-RENO-ETK/-EBTK está fabricado de tiras de chapa de acero inoxidable, V2A (material 1.4301 = AISI 304), lo que conlleva una cierta variación en la estructura del perfil respecto a las versiones de latón y aluminio extruido. El acero inoxidable es altamente resistente a agresiones mecánicas y especialmente idóneo para aquellos ámbitos, que



requieran una elevada resistencia a productos químicos, como, p.e., en ambientes ácidos y alcalinos, así como en zonas, dónde se emplea productos agresivos de limpieza.

En el caso de Schlüter®-RENO-ATK de aluminio es recomendable comprobar su idoneidad en aquellos casos en que se prevé una agresión química. El aluminio es sensible a ambientes alcalinos. Materiales que contengan cemento en combinación con la humedad tienen un efecto alcalino y dependiendo del nivel de concentración y del tiempo de exposición pueden provocar corrosiones (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo debe eliminarse de forma inmediata cualquier resto de mortero o de cemento cola de las superficies vistas. Se debe colocar el perfil a las baldosas evitando huecos, dónde pueda acumularse agua alcalina.

Schlüter®-RENO-AETK de aluminio anodizado presenta una superficie mate gracias a su capa anodizada, que bajo unas condiciones normales de uso no experimenta cambios. La superficie debe protegerse de objetos abrasivos o que puedan rayarla. La acción de adhesivos en base cemento, mortero o mortero de rejuntado pueden atacar a la superficie. Por este motivo elimine de forma inmediata cualquier resto. En todo lo demás rige lo mismo que para el perfil de aluminio.

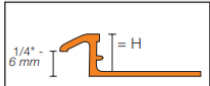
1.5 PRODUCTOS



Aluminum (1/4" - 6 mm)



Aluminum 5/16" - 3/8" (8 - 10 mm)



Aluminum 1/2" (12.5 mm)



Stainless steel, Brass

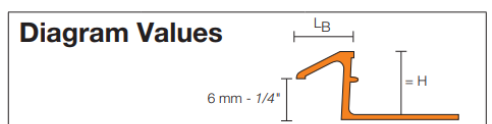
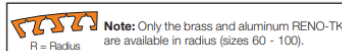


1.4 Schlüter®-RENO-TK

| H =<br>mm - in. | Item No.                               |   |                 |                              |                                       |                                     |   |
|-----------------|--|---|-----------------|------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|---|
|                 | Stainless steel 304 (1.4301 = V2A) (E) | Brushed stainless steel 304 (1.4301 = V2A) (EB) | Solid brass (M) | Satin anodized aluminum (AE) | Bright chrome anodized aluminum (ACB) | Satin nickel anodized aluminum (AT) | Brushed nickel anodized aluminum (ATGB) |
| 6 - 1/4         | -                                      | -   | -               | AETK 60                      | ATK 60 ACB                            | ATK 60 AT                           | -                                       |
| 8 - 5/16        | ETK 80                                 | EBTK 80   | MTK 80          | AETK 80                      | ATK 80 ACB                            | ATK 80 AT                           | ATK 80 ATGB                             |
| 10 - 3/8        | ETK 100                                | EBTK 100  | MTK 100         | AETK 100                     | ATK 100 ACB                           | ATK 100 AT                          | ATK 100 ATGB                            |
| 11 - 7/16       | ETK 110                                | EBTK 110  | -               | -                            | -                                     | -                                   | -                                       |
| 12.5 - 1/2      | ETK 125                                | EBTK 125  | MTK 125         | AETK 125                     | ATK 125 ACB                           | ATK 125 AT                          | ATK 125 ATGB                            |

| H =<br>mm - in. | Item No.                            |   |   |                                      |
|-----------------|-------------------------------------|---|---|--------------------------------------|
|                 | Satin copper anodized aluminum (AK) | Brushed copper anodized aluminum (AKGB) | Brushed antique bronze anodized aluminum (ABGB) | Bright brass anodized aluminum (AMB) |
| 6 - 1/4         | ATK 60 AK                           | -                                       | -   | ATK 60 AMB                           |
| 8 - 5/16        | ATK 80 AK                           | ATK 80 AKGB                             | ATK 80 ABGB                                     | ATK 80 AMB                           |
| 10 - 3/8        | ATK 100 AK                          | ATK 100 AKGB                            | ATK 100 ABGB                                    | ATK 100 AMB                          |
| 12.5 - 1/2      | ATK 125 AK                          | ATK 125 AKGB                            | ATK 125 ABGB                                    | ATK 125 AMB                          |

Length supplied: 8' 2-1/2" - 2.5 m



| H =<br>mm - in. | L <sub>B</sub> = mm - in. |                        |
|-----------------|---------------------------|------------------------|
|                 | Aluminum                  | Stainless steel/ Brass |
| 6 - 1/4         | 7.5 - 19/64               | -                      |
| 8 - 5/16        | 8.5 - 21/64               | 7 - 9/32               |
| 10 - 3/8        | 8.5 - 21/64               | 11 - 7/16              |
| 11 - 7/16       | -                         | 13.5 - 17/32           |
| 12.5 - 1/2      | 15.5 - 39/64              | 16.5 - 21/32           |



#### 1.6 MODO DE EMPLEO

1. Elija Schlüter®-RENO-TK según el grosor de las baldosas.
2. Aplique el adhesivo con una llana dentada.
3. Coloque Schlüter®-RENO-TK presionando el lado perforado en forma de trapecio en el adhesivo y ajústelo.
4. Recubra totalmente el lado perforado del perfil con adhesivo, rellenando todos los huecos del perfil
5. Coloque las baldosas presionándolas y ajustándolas al nivel del perfil (el perfil no debe sobrepasar las baldosas, más bien puede quedar incluso 1 mm por debajo). No deben quedar huecos en el reverso de las baldosas en las zonas del perfil.
6. Se debe dejar una junta de aproximadamente 2 mm entre el perfil y las baldosas.
7. Rellene totalmente con mortero de rejuntado la junta entre baldosas y perfil.

#### 1.7 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS

- A. Fabricante aceptado: **Schluter**, [https://www.schluter.com/schluter-us/en\\_US/](https://www.schluter.com/schluter-us/en_US/)
- B. Garantía del producto: 5 años contra defectos de fabricación.

#### 1.8 INDICACIONES

Schlüter®-RENO-TK no precisa ningún mantenimiento especial. La capa de óxido que se forma en la superficie de latón o de aluminio puede eliminarse con ayuda de productos de pulir habituales, aunque volverá a formarse con el tiempo. Deterioros en las superficies anodizadas sólo podrán eliminarse con un repintado de la capa.

Las superficies de acero inoxidable expuestas a la intemperie o a sustancias agresivas deberían limpiarse periódicamente con productos de limpieza no agresivos. Una limpieza periódica no sólo mantiene el aspecto limpio del acero inoxidable sino que también reduce el riesgo de oxidación. En ningún caso los productos de limpieza deben contener ácido clorhídrico o ácido fluorhídrico. Debe evitarse el contacto con otros metales, como por ejemplo acero normal, ya que puede provocar oxidaciones. También se debe evitar el uso de herramientas para eliminar restos de mortero, como, p.e., espátulas o lana de acero.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

---

**REPRESENTANTE EXCLUSIVO:**



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.  
San José, Costa Rica  
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257  
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica  
E-mail: [ventas@aicsa.com.mx](mailto:ventas@aicsa.com.mx)  
[www.aicsa.com.mx](http://www.aicsa.com.mx)