



PERFIL DE ALUMINIO PARA PAVIMENTOS CERÁMICOS, MARCA SCHLÜTER, MODELO RENO-U/ RAMP/ RAMP-K

1.1 APLICACIÓN Y FUNCIÓN

Schlüter®-RENO-U/-RAMP es un perfil especial para una transición continua entre pavimentos de diferentes alturas, p. ej. en zonas de cambio entre un pavimento de baldosas cerámicas y un recubrimiento de moqueta. Además quedan protegidos de forma efectiva los cantos de los diferentes recubrimientos. Mediante el separador incorporado queda una junta definida entre el perfil y la baldosa.

Schlüter®-RENO-U también es apto en zonas con altas agresiones mecánicas (entradas de garajes y de naves, centros comerciales, etc.). La superficie vista inclinada del perfil Schlüter®-RENO-U forma un ángulo de 25° y finaliza con un bordillo de remate de 4 mm de altura. De este modo se evita la formación de escalones entre recubrimientos de diferentes alturas.

Se recomienda especialmente el uso de Schlüter®-RENO-RAMP en zonas con altas agresiones mecánicas por tráfico intenso de carretillas elevadoras. Este perfil está especialmente indicado para el paso de este tipo de vehículos por su inclinación suave de aprox. 10° y su canto saliente a nivel del pavimento. También es posible con Schlüter®-RENO-RAMP la realización de transiciones continuas en zonas adaptadas a las necesidades de los minusválidos.

1.2 SUBMITTALS

A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus perfiles.

B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de las molduras especificadas, incluyendo la gama de modelos disponibles en la línea de perfiles Reno-U - RAMP.

C. Presentar Manual de Mantenimiento y Limpieza editado por la fábrica.

1.3 MATERIAL

Schlüter®-RENO-U se suministra en los siguientes acabados:

E = Acero inox. V2A (Nº de material 1.4301 = AISI 304)

EB = Acero inox. cepillado

A = Aluminio

M = Latón

Schlüter®-RENO-RAMP se suministra en el siguiente acabado:

AE = Alu. natural mate anodizado



1.4 PROPIEDADES DEL MATERIAL Y CAMPOS DE APLICACIÓN

En determinados casos se debe comprobar la idoneidad del tipo de material según las agresiones químicas o mecánicas esperadas.

Schlüter®-RENO-MU de latón es idóneo para absorber elevadas cargas mecánicas. El latón es resistente a prácticamente todos los productos químicos, que se utilizan habitualmente en combinación con pavimentos cerámicos. La actuación del aire provoca en el latón la aparición de una capa de óxido en las superficies vistas, lo que proporciona una pátina a la superficie. Los efectos de la humedad o de sustancias agresivas pueden generar una mayor oxidación y la formación de manchas en la superficie del perfil.

Schlüter®-RENO-EU/EBU está fabricado en acero inoxidable 1.4301 (V2A, equivalente a AISI 304) y es altamente resistente a agresiones mecánicas y especialmente idóneo para aquellos ámbitos, que requieran una elevada resistencia a productos químicos, como, p.e., en ambientes ácidos y alcalinos, así como en zonas, dónde se emplean productos agresivos de limpieza. El acero inoxidable no resiste a todas las agresiones químicas como, p.ej., el ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico y concentraciones de sales. Agresiones especiales se deben comprobar antes de la instalación de los perfiles.

En el caso de Schlüter®-RENO-AU de aluminio es recomendable comprobar su idoneidad en aquellos casos en que se prevé una agresión química. El aluminio es sensible a ambientes alcalinos. Materiales que contengan cemento en combinación con la humedad tienen un efecto alcalino y dependiendo del nivel de concentración y del tiempo de exposición pueden provocar corrosiones (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo debe eliminarse de forma inmediata cualquier resto de mortero o de cemento cola de las superficies vistas. Se debe colocar el ala del perfil con cemento-cola por debajo de la baldosa sin dejar huecos, en los cuales se pudiera acumular agua.

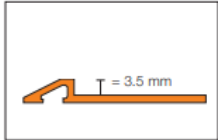
Schlüter®-RENO-AEU/-RAMP de aluminio anodizado presenta una superficie mate gracias a su capa anodizada, que se mantiene bajo unas condiciones normales de uso. Las superficies visibles deben protegerse de abrasiones. El aluminio es sensible a medios alcalinos. Materiales que contengan cemento actúan en combinación con humedad de forma alcalina y pueden provocar corrosiones según el nivel de concentración y el tiempo de exposición (formación de hidróxido de aluminio). Por ello se debe eliminar de las superficies vistas de forma inmediata cualquier resto de mortero de rejuntado o de cemento-cola. Se debe colocar el perfil con cemento-cola en la capa de contacto de la baldosa sin dejar huecos, en los cuales se podría acumular agua.



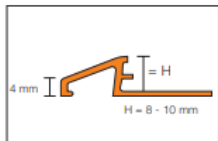
1.5 PRODUCTOS



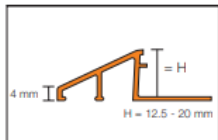
Aluminum
1/8" (3.5 mm)



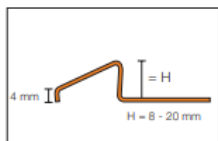
5/16" - 3/8" (8 - 10 mm)



1/2" - 3/4" (12.5 - 20 mm)



Stainless steel, Brass



1.2 Schluter®-RENO-U

H = mm - in.	Item No.							
	Stainless steel 304 (1.4301 = V2A) (E)	Brushed stainless steel 304 (1.4301 = V2A) (EB)	Solid brass (M)	Satin anodized aluminum (AE)	Bright chrome anodized aluminum (ACB)	Satin nickel anodized aluminum (AT)	Brushed nickel anodized aluminum (ATGB)	
3.5 - 1/8	-	-	-	AEU 35	-	-	-	-
8 - 5/16	EU 80	EBU 80	MU 80	AEU 80	AU 80 ACB	AU 80 AT	AU 80 ATGB	
10 - 3/8	EU 100	EBU 100	MU 100	AEU 100	AU 100 ACB	AU 100 AT	AU 100 ATGB	
11 - 7/16	EU 110	EBU 110	-	-	-	-	-	
12.5 - 1/2	EU 125	EBU 125	MU 125	AEU 125	AU 125 ACB	AU 125 AT	AU 125 ATGB	
15 - 9/16	EU 150	EBU 150	MU 150	AEU 150	-	-	-	
17.5 - 11/16	EU 175	EBU 175	-	AEU 175	-	-	-	
20 - 3/4	EU 200	EBU 200	-	-	-	-	-	

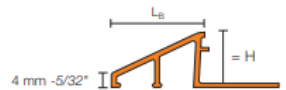
H = mm - in.	Item No.				
	Satin copper anodized aluminum (AK)	Brushed copper anodized aluminum (AKGB)	Brushed antique bronze anodized aluminum (ABGB)	Satin brass anodized aluminum (AM)	Bright brass anodized aluminum (AMB)
8 - 5/16	AU 80 AK	AU 80 AKGB	AU 80 ABGB	AU 80 AM	AU 80 AMB
10 - 3/8	AU 100 AK	AU 100 AKGB	AU 100 ABGB	AU 100 AM	AU 100 AMB
12.5 - 1/2	AU 125 AK	AU 125 AKGB	AU 125 ABGB	AU 125 AM	AU 125 AMB

Length supplied: 8' 2-1/2" - 2.5 m

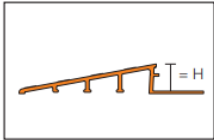
ADA-Compliant

Note: When leading edge abuts lower surface covering, sizes 3/4" (20 mm) and 11/16" (17.5 mm) are not ADA-compliant. When leading edge rests on top of lower surface covering, sizes 3/4" (20 mm), 9/16" (15 mm), and 11/16" (17.5 mm) are not ADA-compliant.

Diagram Values



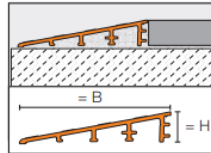
H = mm - in.	L _B = mm - in.	
	Aluminum	Stainless steel/Brass
3.5 - 1/8	9 - 23/64	-
8 - 5/16	12.5 - 31/64	13 - 33/64
10 - 3/8	16.5 - 21/32	17.5 - 11/16
11 - 7/16	-	19.5 - 49/64
12.5 - 1/2	22 - 55/64	23 - 29/32
15 - 9/16	27.5 - 1-5/64	28 - 1-7/64
17.5 - 11/16	27 - 1-1/16	33.5 - 1-5/16
20 - 3/4	31.5 - 1-15/64	40 - 1-37/64



1.8 Schlüter®-RENO-RAMP

		Item No.
H = mm - in.		Satin anodized aluminum (AE)
B = 50 mm - 2"		
6 - 1/4		AERP 60 B50
B = 64 mm - 2-1/2"		
10 - 3/8		AERP 100 B65
12.5 - 1/2		AERP 125 B65
B = 89 mm - 3-1/2"		
12.5 - 1/2		AERP 125 B90
15 - 9/16		AERP 150 B90
20 - 3/4		AERP 200 B90
Length supplied: 8' 2-1/2" – 2.5 m		

ADA-Compliant
 Note: RENO-RAMP sizes 3/4" - 20 mm and 9/16" - 15 mm are not ADA-compliant.



B = 64 mm - 2-1/2"

1.8 Schlüter®-RENO-RAMP-K

		Item No.
H = mm - in.		Satin anodized aluminum (AE)
B = 64 mm - 2-1/2"		
12.5 - 1/2		AERPK 125 B65
Length supplied: 8' 2-1/2" – 2.5 m		

Diagram Values

Length supplied: 8' 2-1/2" – 2.5 m



H = mm - in.	L _B = mm - in.
6 - 1/4	50 - 2
10 - 3/8	64 - 2-1/2
12.5 - 1/2	64 - 2-1/2
12.5 - 1/2	89 - 3-1/2
15 - 9/16	89 - 3-1/2
20 - 3/4	89 - 3-1/2

1.6 MODO DE EMPLEO

- Elija Schlüter®-RENO-U/-RAMP según el grosor de las baldosas.
- Los huecos en el reverso del perfil se deben llenar con adhesivo.
- Aplique el adhesivo con una llana dentada.
- Coloque Schlüter®-RENO-U/-RAMP presionando el lado perforado en forma de trapecio en el adhesivo y ajústelo.
- Recubra totalmente el lado perforado de adhesivo para la colocación de baldosas.
- Coloque las baldosas presionándolas y ajustándolas al nivel del perfil (el perfil no debe sobrepasar las baldosas, más bien puede quedar incluso 1 mm por debajo). No deben quedar huecos en el reverso de las baldosas en las zonas del perfil.
- La baldosa se coloca pegada al separador del perfil, garantizándose de este modo la existencia de una junta uniforme de 1,5 mm. En el caso de los perfiles de acero inoxidable y de latón se debe dejar una junta de aprox. 1,5 mm.
- Rellene totalmente con mortero de rejuntado la junta entre baldosas y perfil.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

1.7 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS

A. Fabricante aceptado: **Schluter**, https://www.schluter.com/schluter-us/en_US/

B. Garantía del producto: 5 años contra defectos de fabricación.

1.8 INDICACIONES

Schlüter®-RENO-U/-RAMP no precisa ningún mantenimiento especial. La capa de óxido que se forma en la superficie de latón o de aluminio puede eliminarse con ayuda de productos de pulir habituales, aunque volverá a formarse con el tiempo. Deterioros en las superficies anodizadas sólo podrán eliminarse con un repintado de la capa.

Las superficies de acero inoxidable expuestas a la intemperie o a sustancias agresivas deberían limpiarse periódicamente con productos de limpieza no agresivos. Una limpieza periódica no sólo mantiene el aspecto limpio del acero inoxidable sino también reduce el riesgo de oxidación. En ningún caso los productos de limpieza deben contener ácido clorhídrico o ácido fluorhídrico.

Debe evitarse el contacto con otros metales, como por ejemplo acero normal, ya que puede provocar oxidaciones. También se debe evitar el uso de herramientas para eliminar restos de mortero, como, p.e., espátulas y lana de acero. En casos necesarios, está disponible el pulimento de limpieza Schlüter®-CLEAN-CP.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx