



**PERFIL DE ALUMINIO PARA PAVIMENTOS CERÁMICOS,
MARCA SCHLÜTER, MODELO RENO-V**

1.1 APLICACIÓN Y FUNCIÓN

Schlüter®-RENO-V es un perfil con alas de transición móviles para la unión continua de suelos con revestimientos de diferente altura, p. ej., en el sector de transición de las baldosas con la moqueta. Adicionalmente, se protegen de forma efectiva los bordes de los revestimientos contiguos.

Por medio de un ala variable, gracias a una articulación, se adapta el perfil a la altura correspondiente del revestimiento contiguo. De esta forma se evitan los escalones entre los revestimientos de diferentes alturas, que pueden provocar tropezones.

Schlüter®-RENO-V se puede utilizar también en zonas que deban soportar grandes cargas (entradas a garajes y naves). En este caso se deberán asentar las alas variables sobre mortero.

1.2 SUBMITTALS

A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus perfiles.

B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de las molduras especificadas, incluyendo la gama de modelos disponibles en la línea de perfiles Reno-V.

C. Presentar Manual de Mantenimiento y Limpieza editado por la fábrica.

1.3 MATERIAL

Schlüter®-RENO-V está disponible:

A = aluminio

AE = aluminio anodizado

1.4 PROPIEDADES DEL MATERIAL Y CAMPOS DE APLICACIÓN

Se debe averiguar la aplicabilidad del tipo de perfil previsto para casos especiales según las cargas químicas, mecánicas o de otro tipo que caben esperar.

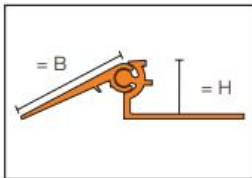
La aplicabilidad de Schlüter®-RENO-AV de aluminio debe comprobarse según las cargas químicas que caben esperar. El aluminio es sensible a los medios alcalinos.

Los materiales de cemento en unión con la humedad tienen un efecto alcalino y, dependiendo de la concentración y de la duración del efecto, pueden generar corrosión (creación de hidróxido de aluminio). Por lo tanto, se debe retirar inmediatamente el mortero o el material para juntas de las superficies visibles.



Schlüter®-RENO-AEV de aluminio anodizado muestra una superficie ennoblecida por la capa anódica, que no variará en caso de una utilización normal. La superficie se debe proteger de cargas abrasivas o que produzcan arañazos. El contacto con cemento cola, mortero o material para juntas puede atacar la superficie, por lo tanto, se deben retirar inmediatamente este tipo de impurezas. Por lo demás, tiene validez la misma descripción que en el caso del aluminio.

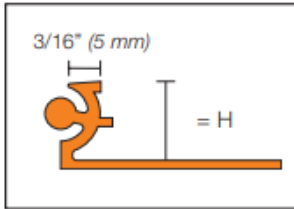
1.5 PRODUCTOS



1.7 Schlüter®-RENO-V

H = mm - in.	Item No.	
	Satin anodized aluminum (AE)	Satin brass anodized aluminum (AM)
B = 20 mm - 3/4"		
8 - 5/16	AEVT 80 B20	AVT 80 B20 AM
10 - 3/8	AEVT 100 B20	AVT 100 B20 AM
12.5 - 1/2	AEVT 125 B20	AVT 125 B20 AM
15 - 9/16	AEVT 150 B20	AVT 150 B20 AM
17.5 - 11/16	AEVT 175 B20	AVT 175 B20 AM
20 - 3/4	AEVT 200 B20	AVT 200 B20 AM
B = 30 mm - 1-3/16"		
8 - 5/16	AEVT 80 B30	AVT 80 B30 AM
10 - 3/8	AEVT 100 B30	AVT 100 B30 AM
12.5 - 1/2	AEVT 125 B30	AVT 125 B30 AM
15 - 9/16	AEVT 150 B30	AVT 150 B30 AM
17.5 - 11/16	AEVT 175 B30	AVT 175 B30 AM
20 - 3/4	AEVT 200 B30	AVT 200 B30 AM
B = 40 mm - 1-9/16"		
8 - 5/16	AEVT 80 B40	AVT 80 B40 AM
10 - 3/8	AEVT 100 B40	AVT 100 B40 AM
12.5 - 1/2	AEVT 125 B40	AVT 125 B40 AM
15 - 9/16	AEVT 150 B40	AVT 150 B40 AM
17.5 - 11/16	AEVT 175 B40	AVT 175 B40 AM
20 - 3/4	AEVT 200 B40	AVT 200 B40 AM

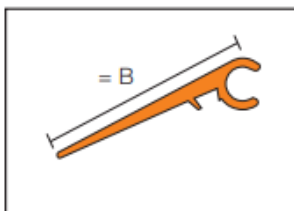
Length supplied: 8' 2-1/2" – 2.5 m



1.7 Schluter®-RENO-VT

H = mm - in.	Item No.	
	Satin anodized aluminum (AE)	Satin brass anodized aluminum (AM)
8 - 5/16	AEVT 80	AVT 80 AM
10 - 3/8	AEVT 100	AVT 100 AM
12.5 - 1/2	AEVT 125	AVT 125 AM
15 - 9/16	AEVT 150	AVT 150 AM
17.5 - 11/16	AEVT 175	AVT 175 AM
20 - 3/4	AEVT 200	AVT 200 AM

Length supplied: 8' 2-1/2" – 2.5 m



1.7 Schluter®-RENO-VB

B = mm - in.	Item No.	
	Satin anodized aluminum (AE)	Satin brass anodized aluminum (AM)
20 - 3/4	AEVB 20	AVB 20 AM
30 - 1-3/16	AEVB 30	AVB 30 AM
40 - 1-9/16	AEVB 40	AVB 40 AM

Length supplied: 8' 2-1/2" – 2.5 m



1.6 MODO DE EMPLEO

1. Seleccionar Schlüter®-RENO-V según el grosor de la baldosa.
2. Colocar el cemento cola con una llana dentada en el límite del revestimiento de las baldosas.
3. Presionar Schlüter®-RENO-V con las alas de sujeción en forma de trapecio perforado contra la base de cemento y equilibrar.
4. Emplastecer completamente las alas de sujeción de trapecio perforado con el cemento cola.
5. Colocar las baldosas contiguas de tal forma, que los bordes superiores del perfil finalicen a ras con la baldosa (el perfil no debe quedar más alto que la superficie de revestimiento, más bien 1 mm más bajo aprox.). Las baldosas se deben colocar con presión en el área del perfil.
6. La baldosa se coloca en el tope separador lateral, garantizándose de este modo una junta homogénea de 1,5 mm.
7. Rellenar completamente con mortero para juntas el espacio de la junta de la baldosa con el perfil. Colocar el ala variable sobre el revestimiento colindante y sellarlo con silicona o similares. En áreas que deban soportar grandes cargas, se deberán asentar las alas variables sobre mortero u otros materiales similares.

1.7 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS

- A. Fabricante aceptado: **Schluter**, https://www.schluter.com/schluter-us/en_US/
- B. Garantía del producto: 5 años contra defectos de fabricación.

1.8 INDICACIONES

Schlüter®-RENO-V no necesita ningún mantenimiento o cuidado especial. Los daños causados a las superficies anodizadas sólo se pueden eliminar con un nuevo lacado.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx