



**PASAMANOS MARCA ACROVYN 4000,  
MODELO HRB-4CN, CODIGO INTERNACIONAL.**

1.1 REFERENCIAS

- A. Códigos: IBC, UBC, SBCCI, BOCA, OSHA, OSHPD y ADA.
- B. American Society for Testing and Materials (ASTM).
- C. Underwriters Laboratories (UL).
- D. Especificación 01350 del Estado de California, EUA.

1.2 SUBMITTALS

- A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus sistemas, incluyendo los accesorios necesarios para su instalación y métodos para instalar de acuerdo a cada tipo de pared.
- B. Planos de Taller: Proveer planos de taller incluyendo detalles de instalación de los pasamanos y sus métodos de fijación.
- C. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de los productos especificados, incluyendo la gama completa de colores, diseños y acabados disponibles. Debe presentarse el selector de colores estándar del fabricante.
- D. Presentar Reportes de Pruebas realizadas por laboratorios calificados independientes que comprueben los requerimientos indicados para los componentes incluidos.
- E. Presentar Manual de Mantenimiento para los sistemas de pasamanos y sus componentes.

1.3 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- A. Características del Fabricante: Mínimo 5 años de experiencia en la fabricación de sistemas de pasamanos, respaldando desempeño y servicio.
- B. Características del Instalador: Mínimo 3 años de experiencia en la instalación de sistemas de pasamanos similares a este modelo.



#### 1.4 NORMAS Y CERTIFICACIONES

- A. Códigos de Referencia: Los componentes de ensamblaje deben cumplir con todos los códigos aplicables para este tipo de productos, incluyendo IBC, UBC, SBCCI, BOCA, Life Safety y CA 01350.
- B. Características de Comportamiento contra Fuego: Sistema de pasamanos fabricado a base de componentes con ingeniería PETG y etiqueta de UL indicando que cumplen con la Norma ASTM E84 para Clase 1, de acuerdo a los siguientes valores:
  - Propagación de la Flama: 25 o menos
  - Desarrollo de humo: 450 o menos
- C. Resistencia al Impacto y Durabilidad: Los componentes de ensamblaje de los pasamanos deberán cumplir con la Normas ASTM F476 y ASTM B221.
- D. Resistencia a Químicos y Manchas: Los componentes de ensamblaje de los pasamanos deberán cumplir con la Norma ASTM D543.
- E. Igualación de Color: Proveer componentes con colores iguales de acuerdo a los siguientes valores:
  - Delta Ecmc de no mayor a 1.0 usando espacio de color CIELab.
- F. Responsabilidad del Fabricante: Todos los componentes de los pasamanos deben ser proporcionados por el mismo fabricante para asegurar la compatibilidad de color, textura y propiedades físicas de los productos.

#### 1.5 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS

- A. Fabricante aceptado: Construction Specialties, Inc., [www.c-sgroup.com](http://www.c-sgroup.com).
- B. Garantía del producto: 5 años contra defectos de fabricación.

#### 1.6 PASAMANOS ACROVYN 4000, MODELO HRB-4CN, CODIGO INTERNACIONAL.

SUMINISTRO DE PASAMANOS MARCA **ACROVYN 4000**, MODELO **HRB-4CN**, CODIGO INTERNACIONAL, CON RIEL CONTÍNUO DE ALUMINIO DE 2.54 MM. DE ESPESOR, ALEACIÓN 6063-T6 Y FUNDA DE VINYL/ACRILICO DE 1.98 MM. DE ESPESOR, TEXTURA ACABADO SHADOWGRAIN, FABRICADO A BASE DE PETG, FABRICADO A BASE DE PETG, 100% LIBRE DE PVC, PBT y BPA, RESISTENTE A LOS



RAYONES Y MANCHAS, DE 139.7 MM. DE ALTO, SEPARADO 50.8MM DE LA CARA INTERIOR DEL PASAMANOS A LA PARED POR MEDIO DE BRACKETS A CADA 80CMS. PRESENTACIÓN EN TRAMOS DE 6.10 MTL., COLOR A ESCOGER DE CATÁLOGO. EL PASAMANOS A INSTALAR DEBE DE CUMPLIR COMO MÍNIMO CON LAS SIGUIENTES NORMAS INTERNACIONALES ORIGINALES: ULY ASTM E-84-01 CLASE 1 RESISTENTE A FUEGO Y AUTOEXTINGUIBLE. ASTM F476-76 SOBRE RESISTENCIA AL IMPACTO PARA PLÁSTICOS. ASTM D-1308 SOBRE RESISTENCIA A QUÍMICOS, ANSI Y ADA PARA PRODUCTOS A INSTALARSE EN HOSPITALES Y DE APOYO PARA PERSONAS CON DISCAPACIDAD.

### 1.7 PREPARACION

- A. No empezar la instalación hasta que el substrato esté adecuadamente preparado de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
- B. Si la preparación del substrato es responsabilidad de otro contratista, notificar al arquitecto del proyecto de cualquier preparación incorrecta antes de comenzar la instalación.

### 1.8 INSTALACION

- A. General: Instalar el pasamanos de acuerdo a las instrucciones del fabricante, incluidas junto con el producto y también disponibles en su página web.
  - 1. Todos los elementos de aluminio y vinyl son suplidos en medidas estándar y deberán cortarse a medida usando una cierra con disco 80-100 Carbide o similar, para asegurar un correcto alineamiento de las piezas.
  - 2. Cuando la instalación de los pasamanos se haga a paredes livianas (Gypsum, Durock, etc.), es necesario instalar una pieza de madera o metal como refuerzo y para darle rigidez al pasamano.
  - 3. Se deberá indicar el tipo de pared donde se realizará la instalación para mandar la tornillería correcta, ya sea para concreto o pared liviana.
  - 4. Los productos deben estar en la obra como mínimo 24 horas antes de la instalación, para permitir que se adapten a las condiciones y temperatura ambiente y minimizar la expansión y contracción de los materiales.
  - 5. Los clips de aluminio deberán instalarse a pared como mínimo con dos tornillos y a una separación máxima de 406 mm. a centro.

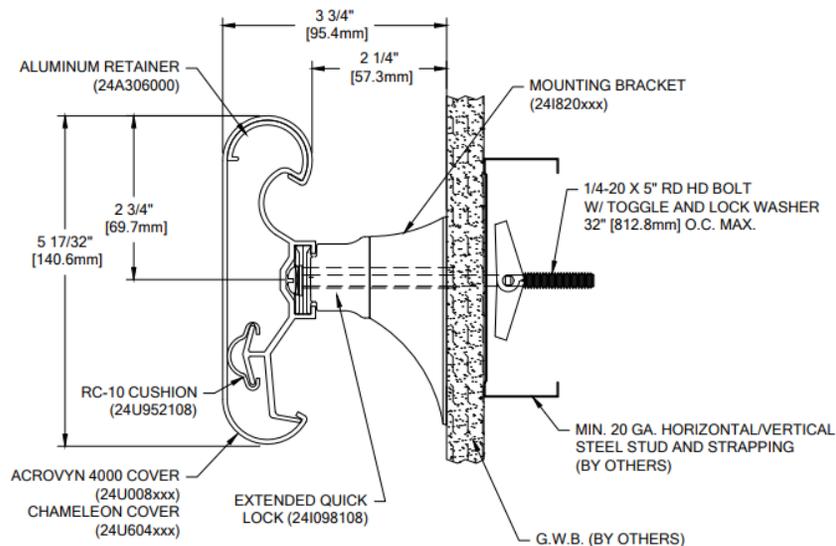


6. Instalar espaciadores para aluminio y vinyl en las uniones de piezas que lo requieran.

### 1.9 LIMPIEZA

- A. Limpieza y Protección: Limpiar las superficies usando materiales y métodos recomendados por el fabricante y proveer la protección necesaria para prevenir durante la instalación.

### 2.0 PRODUCTO



### REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.  
San José, Costa Rica.

Tel: 2281-2256 | 2281-2257  
[ventas@aicsa.com.mx](mailto:ventas@aicsa.com.mx)  
<https://www.aicsa.com.mx/>





COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

---