



**PISO DE VINYL HOMOGÉNEO, CONDUCTIVO ELECTROESTÁTICO
MARCA FORBO, MODELO SPHERA EC.**

1.1 REFERENCIAS

A. Códigos: EN, ISO, DIN y IEC

1.2 SUBMITTALS

A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus pisos, incluyendo el adhesivo y soldadura, así como Manuales de Instalación y Mantenimiento.

B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de los pisos especificados, incluyendo la gama de colores disponibles en la línea de pisos vinílicos homogéneos Sphera EC.

C. Presentar Reportes de Pruebas realizadas por laboratorios calificados independientes que comprueben el comportamiento del piso.

D. Presentar Manual de Mantenimiento y Limpieza editado por la fábrica para sus sistemas de pisos de vinyl.

1.3 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

A. Características del Fabricante: Mínimo 10 años de experiencia en la fabricación de sistemas de pisos vinílicos, respaldando desempeño y servicio a nivel mundial, con representante establecido en Costa Rica que cuente con apoyo directo de fábrica.

B. Características del Instalador: Mínimo 3 años de experiencia en la instalación de sistemas de pisos vinílicos en rollo Forbo o de pisos similares, que cuente con la aprobación del representante de Forbo en Costa Rica.

1.4 NORMAS Y CERTIFICACIONES

A. Espesor Total: 2,0 mm, de acuerdo a Norma NF EN ISO 24346.

B. Ancho de Rollo: 2.00 mts, de acuerdo a Norma NF EN ISO 24341.

C. Largo de Rollo: 26.0 mts, de acuerdo a Norma NF EN ISO 24341.

D. Reacción al fuego: Bfl-s1 (1), G, NCS, de acuerdo a Norma NF EN 13501-1.

E. Resistencia al deslizamiento: R9, de acuerdo a DIN 51130



F. Conductividad térmica: 0,25 W/(m.K), apto para suelo radiante, de acuerdo a Norma NF EN ISO 10456.

G. Densidad total de la superficie: 2 900 g/m², de acuerdo a Norma NF EN ISO 23997.

H. Flexibilidad: Ø 10mm, de acuerdo a Norma EN ISO 24344

I. Punzonamiento residual: ≤ 0,10 mm, de acuerdo a Norma NF EN ISO 24343-1.

J. Clase de uso industrial: 43, de acuerdo a Norma NF EN ISO 10874.

K. Clase de uso comercial: 34, de acuerdo a Norma NF EN ISO 10874.

L. Resistencia a las sillas de ruedas: Si, de acuerdo a Norma NF EN 425 (ISO 4918).

M. Estabilidad dimensional al calor: ≤ 0,4 %, de acuerdo a Norma NF EN ISO 23999.

N. Resistencia a bacterias: inhibe el crecimiento, de acuerdo a Norma EN 846

O. Electroestático: cumple, de acuerdo con Norma IEC 61340-5-1

P. Resistencia eléctrica: $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$, de acuerdo con Norma IEC 61340

Q. Conductividad eléctrica: $\leq 1 \times 10^6 \Omega$, de acuerdo con Norma EN 1081

Responsabilidad del Fabricante: Tanto el piso de vinyl como su adhesivo, soldadura y demás accesorios deberán ser proporcionados por el mismo fabricante para asegurar compatibilidad de color, propiedades físicas de los productos y su correcta instalación.

1.5 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS

A. Fabricante aceptado: **Forbo**, www.forbo-flooring.com

B. Garantía del producto: 5 años contra defectos de fabricación.

1.6 PISO DE VINYL HOMOGÉNEO, EN ROLLO, MODELO SPHERA EC

Suministro e instalación de sistema de piso de vinyl homogéneo, en rollo, marca **Forbo**, modelo **Sphera EC**, piso en rollo homogéneo, con propiedades conductivas electroestáticas. Con el fin de garantizar un rendimiento consistente y fiable, se han incorporado partículas negras de carbono. Las partículas de diseño marmorizado suavizan su estética y le confieren al diseño un aspecto auténtico. Los 13 colores disponibles presentan una superficie mate y fácil de limpiar, gracias a su limpia estructura de relieve.



Presentación en rollo de 2.00 mts de ancho x 26.00 mts de largo, equivalente a 52.00 m², color a escoger de catálogo, fijado a piso con adhesivo marca **Forbo**, soldado entre lienzos con soldadura de vinyl marca **Forbo**.

1.7 PREPARACIÓN

A. No empezar la instalación hasta que el sustrato esté adecuadamente preparado de acuerdo a las instrucciones del fabricante, especialmente el acabado de la superficie, nivelación y porcentaje de humedad del sustrato.

B. Si la preparación del sustrato es responsabilidad de otro contratista, notificar al arquitecto del proyecto de cualquier preparación incorrecta antes de comenzar la instalación.

1.8 INSTALACIÓN

A. El piso vinílico homogéneo en rollo Sphera EC de Forbo deberá instalarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante, incluidas junto con el producto y también disponibles en su página web.

1. Mida el área de instalación y determine la dirección de instalación del material y la ubicación de las juntas. Las juntas deben estar a un mínimo de 15 cm de cualquier junta que pueda existir en el subsuelo.
2. Corte el material en rollo a la longitud requerida y vuelva a enrollar cada lámina cortada antes de trazar en los extremos para liberar la tensión del bobinado del rollo.
3. Debe colocar el vinílico homogéneo en su lugar y pasar un rodillo de entre 60 y 75 kg por encima antes de que concluya el tiempo de apertura del adhesivo. Por lo tanto, es importante extender únicamente el adhesivo suficiente que puede cubrirse durante dicho tiempo de apertura. El adhesivo debe extenderse de forma uniforme en toda la zona de instalación, prestando especial atención a los bordes. De este modo se asegurará de que la lámina queda totalmente adherida en los perímetros. Retire inmediatamente los residuos frescos de adhesivo con un paño húmedo y limpio de color blanco. Los residuos secos de adhesivo pueden retirarse con un paño húmedo y limpio de color blanco y agua jabonosa.
4. Deje la primera lámina superpuesta a la segunda (± 2 cm). Extienda el adhesivo con la espátula recomendada y coloque la lámina sobre el adhesivo húmedo. Inmediatamente después, pase el rodillo de entre 60 y 75 kg en ambas direcciones, empezando a lo ancho y posteriormente a lo largo. El "rizo" natural en el extremo de cada corte debe suavizarse manualmente para liberar la tensión del material derivada de su almacenamiento en rollo. Marque la segunda lámina pasando el punzón por encima del borde real.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

Asegúrese de que el punzón está en posición vertical encima del borde real. Corte la lámina con cuchillas rectas y curvas, manteniendo los residuos hacia el exterior de la mano de corte y realizando un pequeño corte. Adhiera la segunda lámina y pase un rodillo manual por encima de la junta. Repita el mismo procedimiento para cada rollo, completando el trabajo uno a uno hasta finalizar la instalación.

5. La soldadura en caliente del vinílico homogéneo siempre debe llevarse a cabo transcurrido un mínimo de 24 horas tras la instalación.
6. Para la instalación en salas húmedas, hay disponibles unas instrucciones diferentes.

1.9 MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

El piso vinílico homogéneo, en rollo Sphera EC de Forbo deberá limpiarse de acuerdo a las instrucciones incluidas en el manual de Mantenimiento y Limpieza para Pisos Técnicos de Vinyl de Forbo, mismo que será entregado junto con el producto y que también se encuentra disponible en su página web.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx