



PISO DE VINYL HETEROGÉNEO PARA ALTO TRÁNSITO COMERCIAL EN ROLLO, MARCA FORBO, MODELO ETERNAL SLATE.

1.1 REFERENCIAS

- A. Códigos: EN, ISO, DIN y NF.
- B. Norma JIS Z 2801.
- C. Clasificación UPEC NF189: U4 P3 E2/3 C2.

1.2 SUBMITTALS

- A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus pisos, incluyendo el adhesivo y soldadura, así como Manuales de Instalación y Mantenimiento.
- B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de los pisos especificados, incluyendo la gama de colores disponibles en la línea de pisos vinílicos comerciales ETERNAL SLATE.
- C. Presentar Reportes de Pruebas realizadas por laboratorios calificados independientes que comprueben el comportamiento del piso.
- D. Presentar Manual de Mantenimiento y Limpieza editado por la fábrica para sus sistemas de pisos de vinyl.

1.3 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- A. Características del Fabricante: Mínimo 10 años de experiencia en la fabricación de sistemas de pisos vinílicos, respaldando desempeño y servicio a nivel mundial, con representante establecido en Costa Rica que cuente con apoyo directo de fábrica.
- B. Características del Instalador: Mínimo 3 años de experiencia en la instalación de sistemas de pisos vinílicos en rollo Forbo o de pisos similares, que cuente con la aprobación del representante de Forbo en Costa Rica.

1.4 NORMAS Y CERTIFICACIONES

- A. Espesor Total: 2,0 mm de acuerdo a Norma EN 428.
- B. Espesor de la Capa de Uso: 0.7 mm de acuerdo a Norma EN 429.



- C. Ancho de Rollo: 2.0 mts de acuerdo a Norma EN 426.
- D. Largo de Rollo: 25.0 mts de acuerdo a Norma EN 426.
- E. Aprobado para Tráfico Comercial: Clase 34 de acuerdo a Norma EN 685.
- F. Resistencia al Punzonamiento: 0.05 mm de acuerdo a Norma EN 433.
- G. Resistencia a la Abrasión: Grupo T de acuerdo a Norma EN 660-2.
- H. Uso continuo de sillas de ruedas: Ningún efecto de acuerdo a Norma EN 425.
- I. Resistencia de Color a la Luz: Igual o mayor a 6 de acuerdo a Norma ISO 105 B-02
- J. Resistencia a las Manchas: Muy buena de acuerdo a Norma EN 423.
- K. Resistencia al Deslizamiento: R10 Clase DS de acuerdo a Normas DIN 51130 EN 13893.
- L. Estabilidad Dimensional al Calor: Menos de 0.10 % de acuerdo a Norma EN 434
- M. Reacción al Fuego: $B_{fl} - S1$ de acuerdo a Norma EN 13501-1.
- N. Conductividad Térmica: 0.25 W / m • K, de acuerdo a Norma EN 12524.
- O. Resistencia eléctrica: $R1 > 1 \cdot 10^9 \Omega$
- P. Certificación de zonas húmedas: Sí, según norma EN 13553

Responsabilidad del Fabricante: Tanto el piso de vinyl como su adhesivo, soldadura y demás accesorios deberán ser proporcionados por el mismo fabricante para asegurar compatibilidad de color, propiedades físicas de los productos y su correcta instalación.

1.5 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS

- A. Fabricante aceptado: **Forbo**, www.forbo.com/flooring/es-es/
- B. Garantía del producto: 5 años contra defectos de fabricación.



1.6 PISO DE VINYL HETEROGÉNEO EN ROLLO PARA ALTO TRÁNSITO, MODELO ETERNAL SLATE.

Suministro e instalación de sistema de piso de vinyl heterogéneo en rollo para alto tránsito marca **Forbo**, modelo **Eternal Slate**, fabricado a base de fibra de vidrio, revés calandrado y capa superior transparente acabado PUR, de 2.00 mm de espesor y capa de uso de 0.7 mm., presentación en rollo de 2.00 mts de ancho x 25.00 mts de largo, equivalente a 50.00 m², color a escoger de catálogo, fijado a piso con adhesivo marca **Forbo**, soldado entre lienzos con soldadura de vinyl marca **Forbo**.

1.7 PREPARACIÓN

A. No empezar la instalación hasta que el sustrato esté adecuadamente preparado de acuerdo a las instrucciones del fabricante, especialmente el acabado de la superficie, nivelación y porcentaje de humedad del sustrato.

B. Si la preparación del sustrato es responsabilidad de otro contratista, notificar al arquitecto del proyecto de cualquier preparación incorrecta antes de comenzar la instalación.

1.8 INSTALACIÓN

A. El piso vinílico heterogéneo en rollo Eternal Slate de Forbo deberá instalarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante, incluidas junto con el producto y también disponibles en su página web.

1. El piso deberá instalarse en áreas con una temperatura mínima de 20° C.
2. Solamente deben utilizarse los adhesivos y soldaduras de Forbo.
3. La humedad del sustrato NO deberá exceder 5.0 lbs. / 1,000 sq. ft. en 24 horas de acuerdo a una prueba con set de prueba para humedad similar al de clorato de calcio.
4. El pH del sustrato NO debe exceder de 10.
5. El adhesivo deberá aplicarse al sustrato con la llaneta incluida en las cubetas o con un rodillo de 100 lbs. Para sustratos no porosos el adhesivo debe dejarse curar antes de colocar el piso. Para sustratos porosos el piso debe colocarse cuando el adhesivo esté todavía húmedo.
6. El piso NO debe instalarse sobre niveladores de piso o revestimiento para gypsum, dado que no tendrá suficiente adherencia al contrapiso y se levantará.
7. La soldadura deberá aplicarse 24 horas después de que haya sido pegado el piso para permitir que el adhesivo tenga la resistencia adecuada.
8. La garantía de fábrica NO aplicará si el piso de vinyl en rollo Eternal de Forbo no se instala de acuerdo a las instrucciones dadas por el fabricante.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

1.9 MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

El piso vinílico heterogéneo para alto tránsito comercial en rollo Eternal Slate de Forbo deberá limpiarse de acuerdo a las instrucciones incluidas en el manual de Mantenimiento y Limpieza para Pisos Técnicos de Vinyl de Forbo, mismo que será entregado junto con el producto y que también se encuentra disponible en su página web.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx