



RODAPIE DE HULE PINNACLE TIPO TS, MARCA ROPPE

1.1 REFERENCIAS.

- A. Especificación Federal: F-1861 para tipo de TP de goma termoplástico.
- B. National Fire Protection Association (NFPA): NFPA 255, Método de prueba para flujo crítico radiante de los Sistemas de cubiertas para suelos Usando una fuente energía radiante.
- C. National Fire Protection Association (NFPA) 258 Método de prueba para densidad específica del humo generado por los materiales sólidos.
- D. Underwriters Laboratories (UL).

1.2 SUBMITTALS.

- A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus sistemas, incluyendo los accesorios necesarios para su instalación y métodos para instalar de acuerdo a cada tipo de pared.
- B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de los productos especificados, incluyendo la gama completa de colores, diseños y acabados disponibles. Debe presentarse el selector de colores estándar del fabricante.
- C. En caso requerido presentar certificación de pruebas realizadas por laboratorios calificados independientes que comprueben los requerimientos indicados para los componentes incluidos.
- D. Presentar Manual de Mantenimiento para sistemas de protecciones de pared y sus componentes.

1.3 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

- A. Características del Fabricante: Mínimo 5 años de experiencia en la fabricación de sistemas de rodapiés, respaldando desempeño y servicio.
- B. Características del Instalador: Mínimo 3 años de experiencia en la instalación de sistemas de rodapiés similares a este modelo.

1.4 NORMAS Y CERTIFICACIONES.

- A. Roppe, Pinnacle Base cumple la Especificación Federal F-1861 de Tipo TS (Caucho vulcanizado termoestable), Grupo 1 (sólido).



1. Flexibilidad: No ASTM grieta o ruptura (1/4 pulg mandril) F-137
2. Resistencia a la luz: promedio no superior a 8,0 DE ASTM F-1515.
3. Capacidad de Estabilidad dimensional: no más de + 0,25%ASTM F-1861.
4. Resistencia a productos químicos: No más que un ligero cambio en embotamiento superficie, la superficie de ataque o manchar la norma ASTM F-925.
5. Flujo radiante crítico de los sistemas de cubierta de suelo: Clase 1, >0,45 W/cm² ASTM E 648 (NFPA 253).
6. Densidad óptica específica del humo generado por sólidos.

1.5 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS.

- A. Fabricante aceptado: Roppe, www.roppe.com
- B. Garantía del producto: 1 año contra defectos de fabricación

1.6 RODAPIÉ DE HULE TIPO TS, MARCA ROPPE.

Suministro de rodapié de hule marca Roppe Pinnacle, fabricado a base de hule vulcanizado, 100% libre de PVC, con lengüeta integrada (toe base 5/8"), de 3.175 mm. (1/8") de espesor, presentación en rollo de h= 63.5 mm (2-1/2"), 101.6 mm. (4") y 152.4 mm. (6") por 36.50 mts. de largo, con estriado en la parte posterior para mejor agarre del adhesivo, color integral en todo el espesor y a escoger de catálogo, fijado a pared con adhesivo marca Roppe, No. 205, con esquinas interiores y exteriores preformadas, para instalaciones públicas y de uso rudo. El rodapié a instalar debe de cumplir como mínimo con las siguientes normas internacionales originales: Cuadratura a 90' +/- .5 grados, ASTM F-137, F-1514 y F-925, Type TS Thermoset Vulcanized Extruded Rubber Cove Base Vulcanized, conforme a los Estándares de Especificación F-1861, Grupo 1 (sólidos).

1.7 PREPARACION.

- A. Proteger las áreas de trabajo adyacentes y superficies de acabado de los daños durante la instalación del producto.
- B. Si la preparación del sustrato es responsabilidad de otro contratista, notificar al arquitecto del proyecto de cualquier preparación incorrecta antes de comenzar la instalación.
- C. La superficie del sustrato deberá estar lisa y rígida, plana y seca de forma permanente, limpia y libre pintura, polvo, grasa, aceites, residuos de solventes, adhesivos viejos, revestimientos de vinilo y superficies no porosas que puedan interferir con la adherencia del adhesivo.

1.8 INSTALACION.

1. El rodapié deberá instalarse con adhesivo marca Roppe, modelos 205 ó 215.



2. Todo el material debe ser entregado a la ubicación de la instalación en su embalaje original con las etiquetas intactas.
3. El área de instalación, sin embalaje base de la pared y el adhesivo se mantiene entre 65 ° (19 ° C) y 85 ° (30 ° C) durante al menos 48 horas antes de la instalación, durante la instalación y después de eso.
4. Continuar con la instalación sólo cuando las condiciones son adecuadas y correctas. Inspeccionar todos los materiales de tipo y color.
5. Los productos deben estar en la obra como mínimo 24 horas antes de la instalación, para permitir que se adapten a las condiciones y temperatura ambiente y minimizar la expansión y contracción de los materiales.

1.9 LIMPIEZA.

- A. Limpieza y Protección: Limpiar las superficies usando materiales y métodos recomendados por el fabricante y proveer la protección necesaria para prevenir durante la instalación.
- B. Limpie los residuos con un paño suave ligeramente humedecido con agua fría, quitar el agua con un paño suave y limpio, y permitir que la base de la pared se seque.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx