



RODAPIÉ DE HULE TIPO TP, SERIE 700, MARCA ROPPE

1.1 REFERENCIAS.

- A. Especificación Federal: F-1861 para tipo de TP de goma termoplástico.
- B. National Fire Protection Association (NFPA): NFPA 255, Método de prueba para flujo crítico radiante de los Sistemas de cubiertas para suelos Usando una fuente de energía radiante.
- C. National Fire Protection Association (NFPA) 258 Método de prueba para densidad específica del humo generado por los materiales sólidos.
- D. Underwriters Laboratories (UL).

1.2 SUBMITTALS.

- A. Información del Producto: El fabricante debe proporcionar información completa de los productos y especificaciones detalladas de cada uno de los componentes de sus sistemas, incluyendo los accesorios necesarios para su instalación y métodos para instalar de acuerdo a cada tipo de pared.
- B. Catálogos y Muestras: Proporcionar catálogos y muestras de los productos especificados, incluyendo la gama completa de colores, diseños y acabados disponibles. Debe presentarse el selector de colores standard del fabricante.
- C. En caso requerido presentar certificación de pruebas realizadas por laboratorios calificados independientes que comprueben los requerimientos indicados para los componentes incluidos.
- D. Presentar Manual de Mantenimiento para sistemas de protecciones de pared y sus componentes.

1.3 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD.

- A. Características del Fabricante: Mínimo 5 años de experiencia en la fabricación de sistemas de rodapiés, respaldando desempeño y servicio.
- B. Características del Instalador: Mínimo 3 años de experiencia en la instalación de sistemas de rodapiés similares a este modelo.

1.4 NORMAS Y CERTIFICACIONES.

- A. Roppe, S700, cumple la Especificación Federal F-1861 de Tipo de TP de goma termoplástica.



1. Espesor: ASTM F-386, 1/8" $\pm 0,15$ ± 5
2. Dureza: 90 ± 5
3. Flexibilidad: ASTM F-137, $\frac{1}{4}$ " $\pm 6,35$ mm) mandril, sin agrietarse o romperse
4. Manchas: ASTM F-1861 Sección 12, cumple, sin manchas
5. Resistencia a la luz: ASTM F-925, cumple (los productos químicos enumerados en el ASTM F-1861, 8.4.1-8.4.11)
6. Estabilidad dimensional: ASTM F-1861, cumple $\pm 0,25\%$ de la longitud.
7. Escuadra: 90 grados $\pm .5$ grado

1.4 FABRICANTE Y GARANTIA DE LOS PRODUCTOS.

- A. Fabricante aceptado: Roppe, www.roppe.com
- B. Garantía del producto: 1 año contra defectos de fabricación.

1.5 RODAPIÉ DE HULE TIPO TP, SERIE 700, MARCA ROPPE.

Suministro de rodapié de hule Tipo TP, **Serie 700**, marca Roppe, fabricado a base de hule termoplástico extruido con lengüeta integrada (toe base 5/8"), de 3.175 mm. (1/8") de espesor, presentación en rollo de h= 63.5 mm (2-1/2"), 101.6 mm. (4") y 152.4 mm. (6") por 36.50 mts. de largo, con estriado en la parte posterior para mejor agarre del adhesivo, color integral en todo el espesor y a escoger de catálogo, fijado a pared con adhesivo marca Roppe, No. 205 o No. 215. El rodapié a instalar debe de cumplir como mínimo con las siguientes normas: Especificación Federal F-1861 para tipo TP, ASTM F-386 para espesor de 1/8" + - 0.015", Flexibilidad ASTM F-137, Resistencia a la luz ASTM F-1515, Resistencia al desgaste ASTM F-1861, Resistencia a detergentes y productos alcalinos F-925, Estabilidad dimensional ASTM F-1861 +/- 25% por largo y Perpendicularidad 90 grados +/- 0.5 grados.

1.6 PREPARACION.

- A. Proteger las áreas de trabajo adyacentes y superficies de acabado de los daños durante la instalación del producto.
- B. Si la preparación del sustrato es responsabilidad de otro contratista, notificar al arquitecto del proyecto de cualquier preparación incorrecta antes de comenzar la instalación.



COMERCIALIZADORA AICSA, S.A.

C. La superficie del sustrato deberá estar lisa y rígida, plana y seca de forma permanente, limpia y libre pintura, polvo, grasa, aceites, residuos de solventes, adhesivos viejos, revestimientos de vinilo y superficies no porosas que puedan interferir con la adherencia del adhesivo.

1.7 INSTALACION.

1. El rodapié deberá instalarse con adhesivo marca Roppe, modelos 205 ó 215.
2. Todo el material debe ser entregado a la ubicación de la instalación en su embalaje original con las etiquetas intactas.
3. El área de instalación, sin embalar base de la pared y el adhesivo se mantiene entre 65 ° (19 ° C) y 85 ° (30 ° C) durante al menos 48 horas antes de la instalación, durante la instalación y después de eso.
4. Continuar con la instalación sólo cuando las condiciones son adecuadas y correctas. Inspeccionar todos los materiales de tipo y color.
5. Los productos deben estar en la obra como mínimo 24 horas antes de la instalación, para permitir que se adapten a las condiciones y temperatura ambiente y minimizar la expansión y contracción de los materiales.

1.8 LIMPIEZA.

- A. Limpieza y Protección: Limpiar las superficies usando materiales y métodos recomendados por el fabricante y proveer la protección necesaria para prevenir durante la instalación.
- B. Limpie los residuos con un paño suave ligeramente humedecido con agua fría, quitar el agua con un paño suave y limpio, y permitir que la base de la pared se seque.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:



AICSA / Comercializadora AICSA, S.A.
San José, Costa Rica
Tel / Fax:(506) 2281-2256 / 2281-2257
Síguenos en Facebook / Aicsa.costarica
E-mail: ventas@aicsa.com.mx
www.aicsa.com.mx